
		WORK ORDER			SERIAL NUMBER		
		WOXXXXXX			200630XXXT		
DATA prevista INIZIO	30-giu-2020	CODICE			REV.	QTA'	
		810-00059			00	1	
DATA prevista FINE	30-giu-2020	DESCRIZIONE					
		INSTRUMENT NH TRAINING					
LINE CLEARANCE (INIZIO PRODUZIONE)							
VERIFICHE					CONFORME	NON CONFORME	DATA* & FIRMA
1	Verificare che l'area di lavoro sia sgombrata da residui e documenti relativi alla lavorazione precedente				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Verifica che tutte le work instruction necessarie per la produzione siano disponibili				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
* La DATA indica l'inizio effettivo delle attività di produzione							
LISTA COMPONENTI UTILIZZATI							
COMPONENTE	REV.	DESCRIZIONE	UM	QTA BOM	LOTTO	QTA USATA	SCARTI*
00000013	00	BEARING 1,5x4	EA	6			
00000015	00	PIN 1,5x12 h8	EA	10			
00000019	01	SCREW M3x30 EXAGON SOCKET	EA	4			
00000021	00	BEARING 1x3 F	EA	6			
00000022	00	BEARING 1,5x4 F	EA	4			
00000023	00	PIN 1x12 h8	EA	3			
00008059	03	NUT M3	EA	8			
00223446	01	SCREW M3x16 EXAGON SOCKET	EA	2			
420-00002	00	PIN 0,6x3 h7	EA	2			
420-00008	00	PIN 0,6x3,5 h7	EA	2			
420-00013	00	PIN 3x30 G6	EA	6			
*NB: compilare la casella <SCARTI> inserendo la quantità scartata (di cui della quantità usata) e la causale secondo la seguente classificazione: (E) Difetto Estetico – (D) Componente Danneggiato – (T) Componente caduto a Terra – (A) Altro [es. "3E-2T"]							